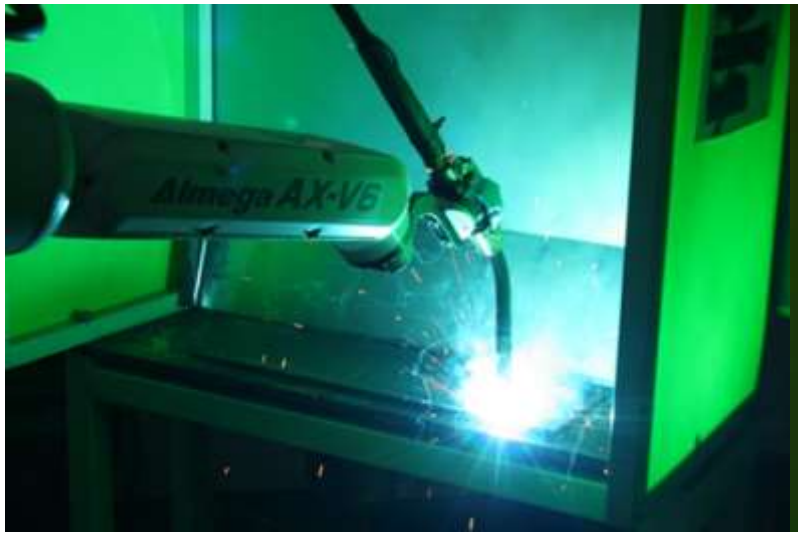
新製品　タングステン入り給電チップ

（極低スパッタのシンクロフィード型アーク溶接機用）

このタイプの溶接機では給電チップの摩耗が非常に大きい。
この給電チップの寿命を改善したチップです。

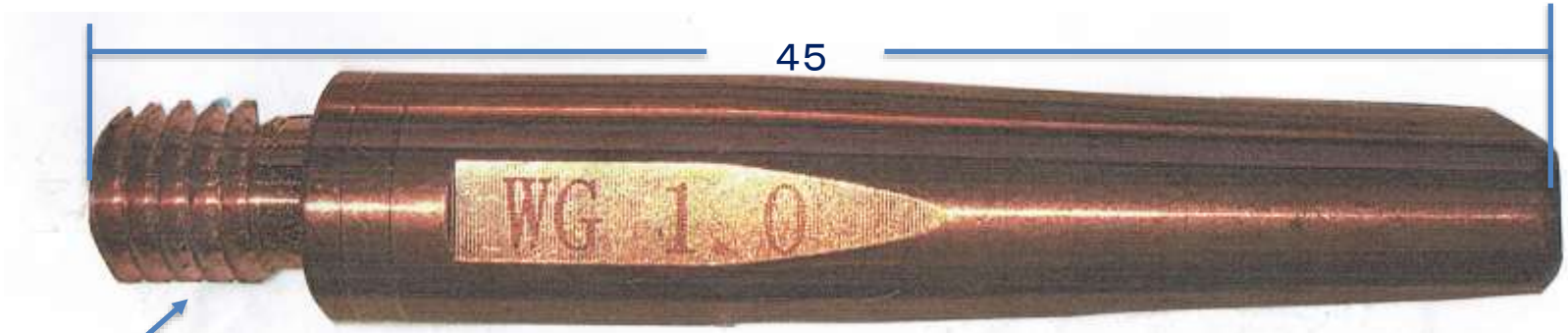


〒446－0026
愛知県安城市安城町広美40－7
(株)最新レーザ技術研究センター
代表取締役　　沓名　宗春

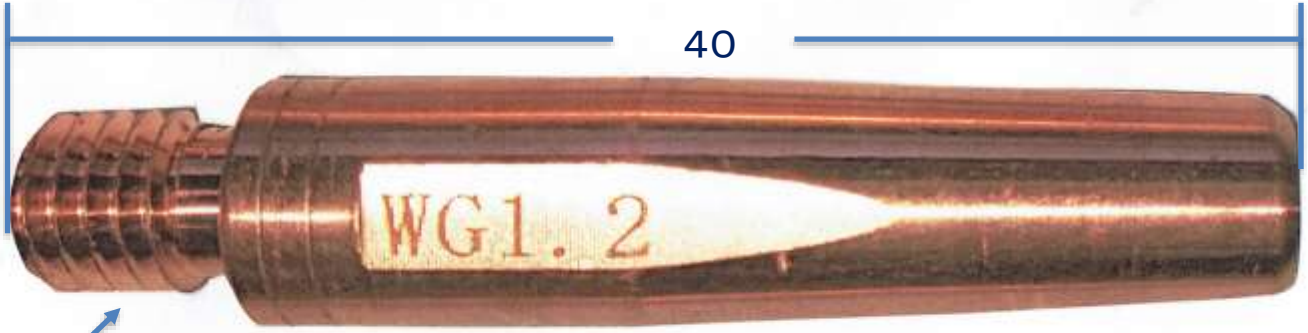
altrec-kutsuna@nifty.com
http://altrec.la.coocan.jp

TEL/FAX　0566-91-2281/2282

1．今回発売するタングステン入りチップの形状（4種類）

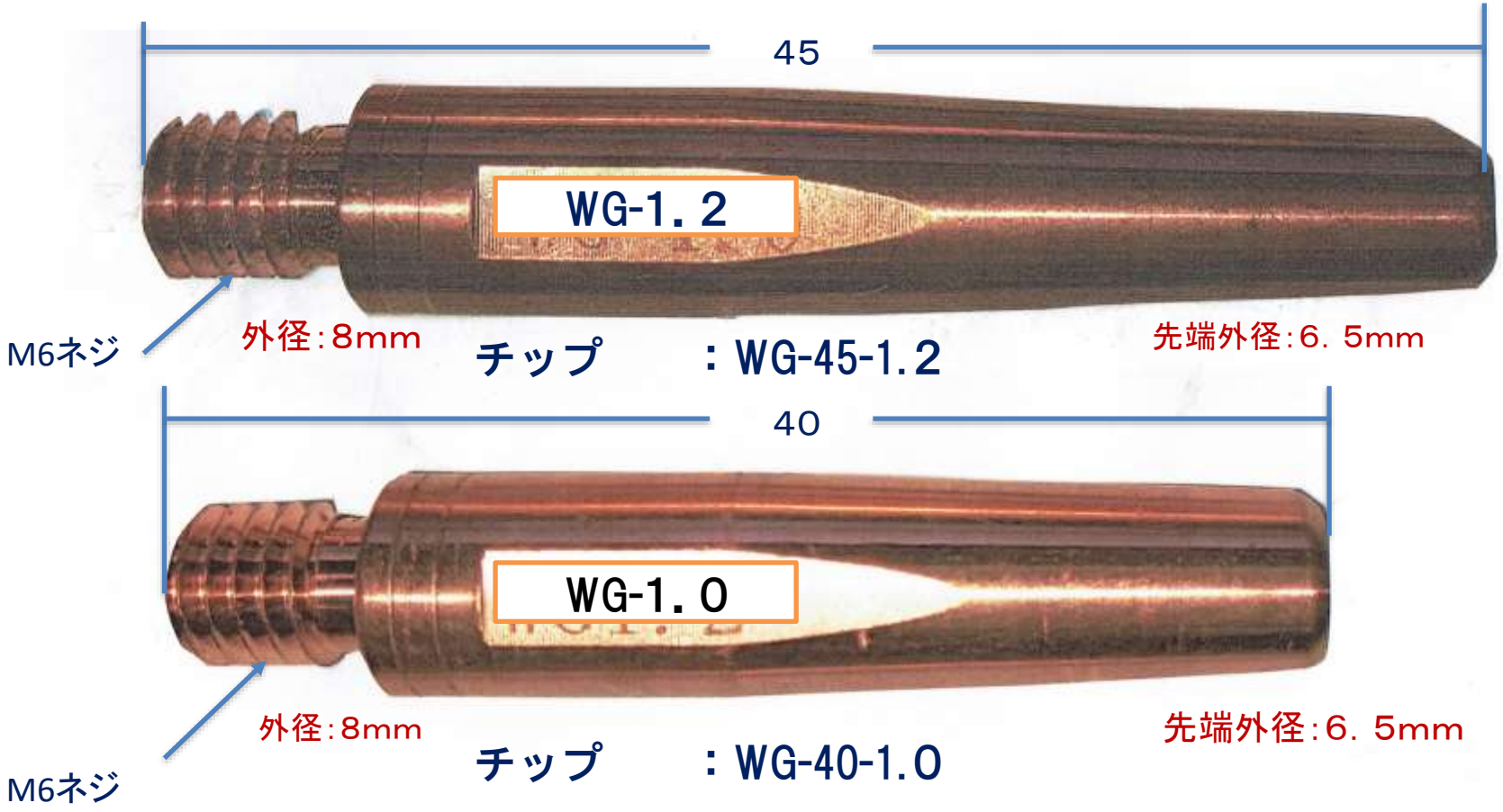


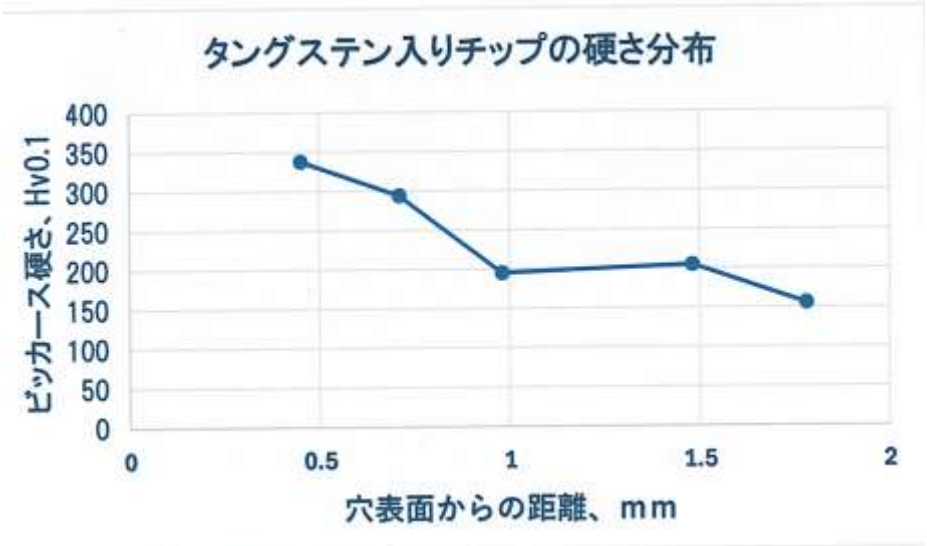
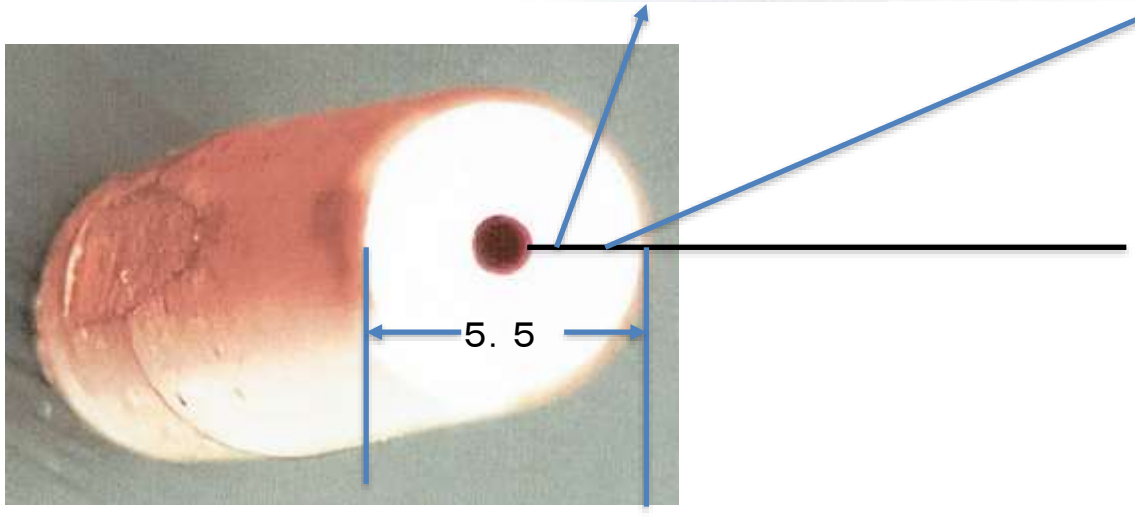
M6ネジ　外径：8mm　チップ　：WG-45-1.0　先端外径：6．5mm



M6ネジ　外径：8mm　チップ　：WG-40-1.2　先端外径：6．5mm

タングステン入りチップの記号と形状（つづき）



２．チップ先端部のビッカース硬さ分布

給電チップの材質をワイヤ送給穴表面部からチップ表面部にかけて、タングステン濃度を変化させているチップである。チップの硬さ分布は　右図に示すように表面から０．４５mmのところで３３６Ｈｖで、１．７８mmのところで１５０Ｈｖと変化している。
タングステンは硬く、電気伝導度もかなり高く、高温での耐摩耗性が改善されている。
　よって、シンクロフィード型の溶接機で、チップの摩耗が大きく改善させている。